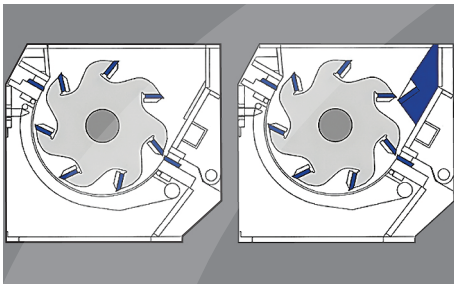


ZERMA

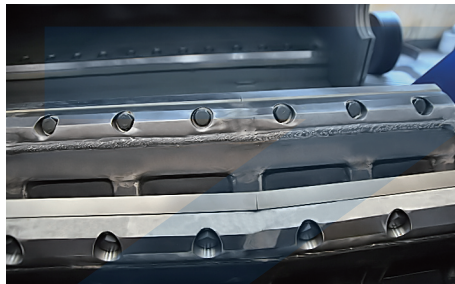
THE HOME OF SIZE REDUCTION

Shredder // **Schneidmühlen** // Feinmühlen //
Hammermühlen // Zubehör // Ersatzteile
GSL // GSE // GSC // **GSH** // GSP // ZHM

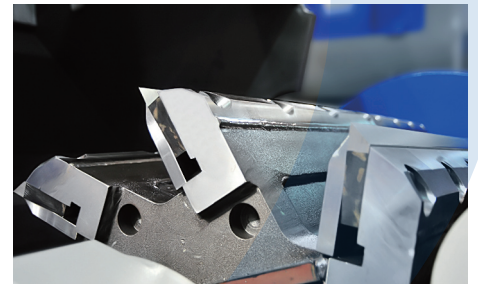
GSH 800 GROSSSCHNEIDMÜHLEN



Am auswechselbaren Ableitkeil mit drittem Statormesser erfolgt der erste Schnitt des Rotors und beeinflusst somit in hohem Maße dessen Annahmeverhalten.



Je nach Aufgabenstellung stehen für die GSH-Baureihe verschiedene Rotoren zur Verfügung. Alle Rotoren arbeiten nach V-Schnittgeometrie, die stets ein qualitativ hochwertiges Mahlgut liefert.



Für besonders abrasive Materialien können alle produktberührenden Teile aus hochverschleißfestem Stahl oder mit einer Oberflächenhärtung gefertigt werden.

ALLGEMEIN

Für die Großschneidmühlen der Baureihe GSH 800 stehen zahlreiche Rotortypen zur Verfügung, mit einem Rotordurchmesser von 800 mm sowie Arbeitsbreiten von 1200 bis 2000 mm. Die schwere Stahl-Schweiß-Konstruktion, überdimensionierte Rotorlager und -wellen sowie die stabile Messerbefestigung machen diese Mühlen universell und für nahezu alle Anwendungen einsetzbar. Die geteilten und V-förmig angeordneten Rotormesser sorgen für ein qualitativ hochwertiges, staubarmes Mahlgut. Durch den austauschbaren Ableitkeil mit drittem Statormesser wird diese Maschine noch universeller. Zur Standardausstattung zählen außerdem austauschbare Verschleißplatten in der Mahlkammer sowie die außenliegende Rotorlagerung, die eine Kontaminierung des Mahlraumes, aber auch der Lager selbst verhindert.

ANWENDUNGEN

Die GSH-Baureihe ist mit ihren verschiedenen Rotor- und Trichtervarianten auf die vielseitigen Erfordernisse eines modernen Recyclingbetriebes, der auf hohe Durchsatzleistungen ausgerichtet ist, zugeschnitten. Sie eignet sich als Zentralmühle für die einstufige Zerkleinerung von massiven Teilen, aber auch als Nachmühle in einer 2-stufigen Zerkleinerung nach einem Shredder aus der ZXS-Baureihe, um höhere Durchsatzleistungen zu erreichen. Bei leichten Teilen, wie z.B. Flaschen, kann der Durchsatz durch eine zusätzliche, spezielle Zwangsbeschickung beträchtlich erhöht werden. Für besonders abrasive Materialien können die Maschinen mit einem speziellen Verschleißschutz z.B. in Form einer Oberflächenhärtung des Rotors oder des Gehäuses ausgestattet werden.

VORTEILE

- **Einfache Messereinstellung außerhalb der Maschine mittels Einstell-Lehre**
- **Austauschbarer Ableitkeil mit 3. Statormesser**
- **Zahlreiche Rotorvarianten**
- **Durchdachter Gehäusaufbau**
- **Robuste, außenliegende Lagerung**
- **Schwere Stahl-Schweiß-Konstruktion**
- **Universelle, vielseitige Einsatzmöglichkeiten**

DEUTSCH

PLASTIC SIZE REDUCTION
RUBBER SIZE REDUCTION
WOOD SIZE REDUCTION
E-WASTE SIZE REDUCTION



GSH GROSSSCHNEID- MÜHLEN



ZERMA. THE
HOME OF SIZE
REDUCTION



PLASTIC
SIZE
REDUCTION

RUBBER
SIZE
REDUCTION

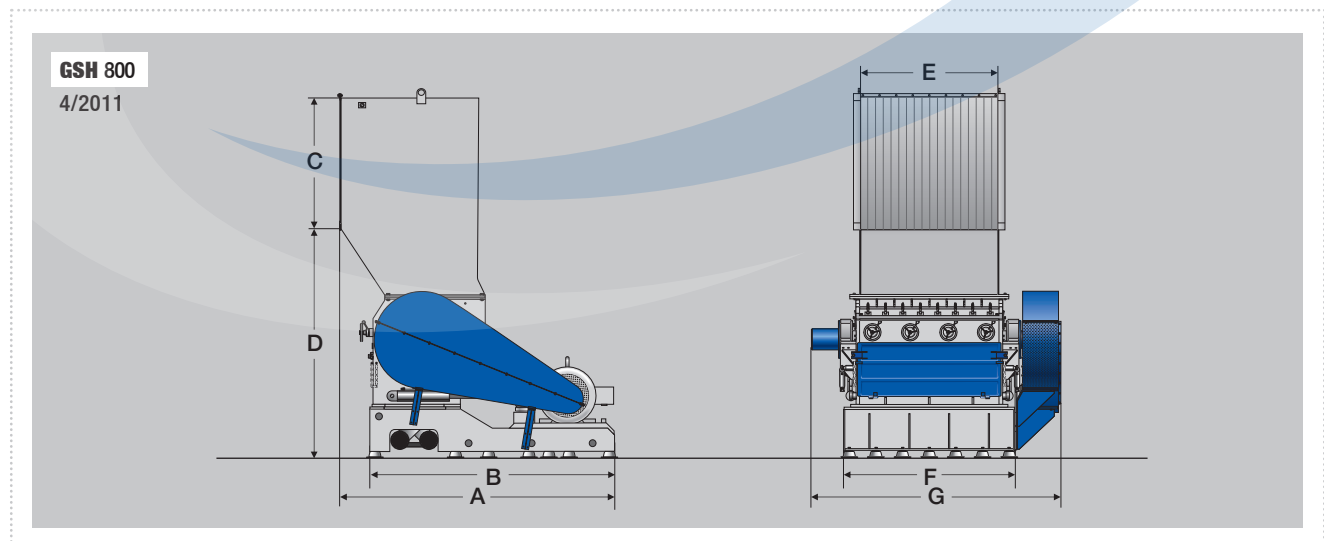
WOOD
SIZE
REDUCTION

E-WASTE
SIZE
REDUCTION

TECHNISCHE DATEN

Typ GSH	800/1200	800/1600	800/2000
Rotordurchmesser (mm)	800	800	800
Rotorbreite (mm)	1200	1600	2000
Antrieb (kW)	110 - 160	132 - 200	2 x 160
Rotormesserreihen	5 oder 7 oder 9	5 oder 7 oder 9	7 oder 9
Statormesserreihen	2 oder 3	2 oder 3	2 oder 3
Sieblochung (mm)	>8	>8	>8
Schneidgehäuse (mm)	1150 x 915	1570 x 915	1960 x 915
Gewicht ca. (kg)	10400	12500	13500
<hr/>			
A (mm)	3100	3175	2755
B (mm)	2800	2800	2600
C (mm)	1200	1400	1600
D (mm)	2570	2685	3055
E (mm)	1150	1570	1965
F (mm)	1535	1970	2250
G (mm)	2430	2860	3465

ABMESSUNGEN



Technische Änderungen vorbehalten