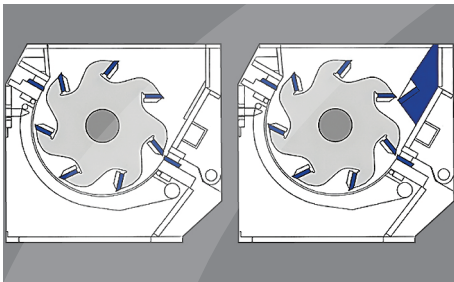


ZERMA

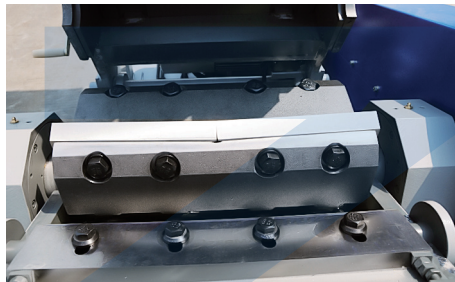
THE HOME OF SIZE REDUCTION

Shredder // **Schneidmühlen** // Feinmühlen //
Hammermühlen // Zubehör // Ersatzteile
GSL // GSE // GSC // **GSH** // GSP // ZHM

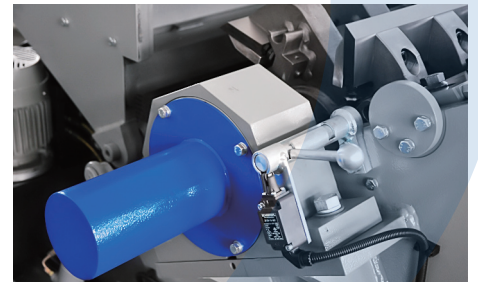
GSH 350-500 GROSSSCHNEIDMÜHLEN



Am auswechselbaren Ableitkeil mit drittem Statormesser erfolgt der erste Schnitt des Rotors und beeinflusst somit in hohem Maße dessen Annahmeverhalten.



Je nach Aufgabenstellung stehen für die GSH-Baureihe verschiedene Rotoren zur Verfügung. Alle Rotoren arbeiten nach V-Schnittgeometrie, die stets ein qualitativ hochwertiges Mahlgut liefert.



Die robuste, außerhalb der Mahlkammer liegende Lagerung verhindert ein Eindringen von Fett in den Mahlraum und umgekehrt von Mahlgut bzw. Feinanteilen in die Lagerung.

ALLGEMEIN

Für die Großschneidmühlen der Baureihe GSH 350 und 500 stehen zahlreiche Rotortypen zur Verfügung, mit Rotordurchmessern von 350 und 500 mm sowie Arbeitsbreiten von 500 bis 1000 mm. Die schwere Stahl-Schweiß-Konstruktion, überdimensionierte Rotorlager und -wellen sowie die stabile Messerbefestigung machen diese Mühlen universell und für nahezu alle Anwendungen einsetzbar. Die geteilten und V-förmig angeordneten Rotormesser sorgen für ein qualitativ hochwertiges, staubarmes Mahlgut. Durch den austauschbaren Ableitkeil mit drittem Statormesser wird diese Maschine noch universeller. Zur Standardausstattung zählen außerdem austauschbare Verschleißplatten in der Mahlkammer sowie die außenliegende Rotorlagerung, die eine Kontamination des Mahlraumes, aber auch der Lager selbst verhindert.

ANWENDUNGEN

Die GSH-Baureihe ist mit ihren verschiedenen Rotor- und Trichtervarianten auf die vielseitigen Erfordernisse eines modernen Recyclingbetriebes zugeschnitten. Sie eignet sich als Zentralmühle für die einstufige Zerkleinerung von massiven Teilen, aber auch als Nachmühle in einer 2-stufigen Zerkleinerung nach einem Shredder, um höhere Durchsatzleistungen zu erreichen. Bei leichten Teilen, wie z.B. Flaschen, kann der Durchsatz durch eine zusätzliche, spezielle Zwangsbeschickung beträchtlich erhöht werden. Für besonders abrasive Materialien können die Maschinen mit einem speziellen Verschleißschutz z.B. in Form einer Oberflächenhärtung des Rotors oder des Gehäuses ausgestattet werden.

VORTEILE

- **Einfache Messereinstellung außerhalb der Maschine mittels Einstell-Lehre**
- **Austauschbarer Ableitkeil mit 3. Statormesser**
- **Zahlreiche Rotorvarianten**
- **Durchdachter Gehäuseaufbau**
- **Robuste, außenliegende Lagerung**
- **Schwere Stahl-Schweiß-Konstruktion**
- **Universelle, vielseitige Einsatzmöglichkeiten**

DEUTSCH

PLASTIC SIZE REDUCTION
RUBBER SIZE REDUCTION
WOOD SIZE REDUCTION
E-WASTE SIZE REDUCTION



GSH GROSSSCHNEID- MÜHLEN



PLASTIC
SIZE
REDUCTION

WOOD
SIZE
REDUCTION

E-WASTE
SIZE
REDUCTION

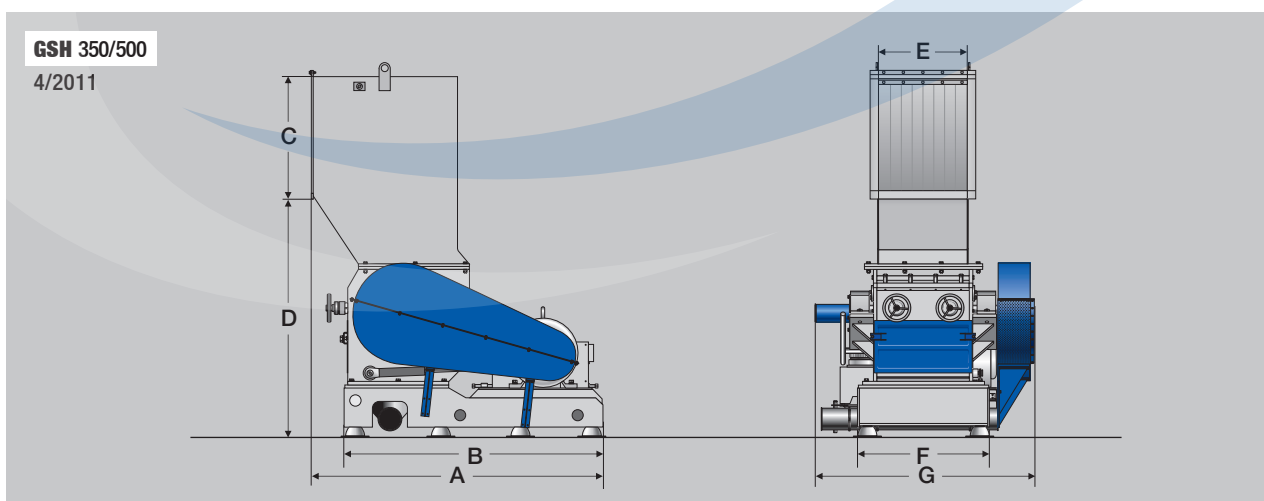
ZERMA. THE
HOME OF SIZE
REDUCTION



TECHNISCHE DATEN

Typ GSH	350/500	500/600	500/1000
Rotordurchmesser (mm)	350	500	500
Rotorbreite (mm)	500	600	1000
Antrieb (kW)	22	45 - 55	75 - 90
Rotormesserreihen	3 oder 5	3 oder 5	3 oder 5
Statormesserreihen	2 oder 3	2 oder 3	2 oder 3
Sieblochung (mm)	>6	>6	>6
Schneidgehäuse (mm)	460 x 516	636 x 590	985 x 590
Gewicht ca. (kg)	1800	3100	4200
<hr/>			
A (mm)	1820	2105	2255
B (mm)	1600	1850	2000
C (mm)	740	800	900
D (mm)	1650	1765	1840
E (mm)	520	635	985
F (mm)	775	945	1350
G (mm)	1280	1560	1945

ABMESSUNGEN



Technische Änderungen vorbehalten